

Eco G2 Soft

Des encres plastisols extrêmement élastiques, au touché doux pour impression textile.

Eco G2 Soft est un encre élaborée complètement élastique pour faire des impressions sur t-shirt avec un brillant élevé et des impressions claires. Retient la viscosité à travers des impressions ou un mélange qui aide à produire des impressions souples et élastiques.

-Convient à du 100% coton et plusieurs tons de mélange de tissu synthétiques / coton.

-Eco G2 Soft est un produit innovant, spécialement sur du clair pour créer des impressions élastiques et brillantes, effet mouillé et souple. Il peut être appliqué directement sur des vêtements au par dessus avec une sous-couche, couleurs flash. Les finitions d'impressions conçues en utilisant du Eco G2 Soft ont plus de brillance et ayant une meilleure clarté comparé à des produits concurrentiels.

-Eco G2 Soft de rhéologie fine ne se déchire pas durant le cours d'impression. Mais il va maintenir une viscosité constante du début à la fin.

-Eco G2 Soft peut être ajouté jusqu'à 10-15% dans les encres plastisols pour avoir un résultat à effet doux et souple.

Maille :

Taille de maille conseillée 24t/cm (60t/in) de mono filament avec une tension d'écran de (25-). Des patrons de capillaire directe conseillés de 370-670 microns pour obtenir un effet trois dimensionnel.

-Un racle avec un duo mètre 75-80 en déposant une bonne couche d'encre épaisse en utilisant une presse automatique. Lors de l'impression, l'angle du racle et la pression de l'écran doivent être ajustés correctement pour obtenir une image claire et précise.

-Ne pas pousser l'encre Eco G2 Soft pour pénétrer à l'intérieur du tissu. Garder la distance aussi réduite que possible(en position « off »). Bien ajuster la vitesse et le bon angle de l'écran afin que l'écran se détache immédiatement après le passage du racle. Il est important d'ajuster ces variables afin de pouvoir produire des impressions très précises.

Séchage :

-Ne sèche pas à l'air libre. Un séchage correcte est obtenu avec une température de 160c°(320F) pour un lavage plein.

-Trois minutes de temps de pause sont recommandés. Le temps de pause changera par rapport aux couleurs foncées qui sécheront plus vite que les couleurs claires. Un curage inférieur affectera de façon négative la tenue du lavage sur les impressions.

Conseils de Lavage :

-Pour une bonne tenue laver entre 40 et 60 degré. Une température élevée et des détergents forts peuvent entraîner un changement de couleurs. Les impressions peuvent être repassées à l'arrière du tissu. Faible résistance au lavage à sec.

-Réduction de viscosité en rajoutant jusqu'à 2% de curable reducer (1224).

-Augmentation de viscosité en rajoutant du liquide thickener 576.

Stockage : Le produit doit être stocké dans un lieu propre et sec et les emballages doivent être bien fermés après utilisation pour empêcher la moisissure. Température de stockage est de 18-32 degré.

Eviter le stockage exposé à la lumière. Les encres exposées à une température élevée peuvent s'épaissir ou gonfler dans les boîtes. Remuer avant utilisation. Sous conditions standards, le produit a une durée de vie de plus de 24 mois.

OEKO-TEX 100 : Nos encres sont aux normes Oeko-Tex 100.

Couleurs disponibles :

MTG2SOFT1642 Green - MTG2SOFT1178 Flash Blue - MTG2SOFT6778 Lake Red - MTG2SOFT6782 Golden Yellow - MTG2SOFT6889 Lemon - MTG2SOFT9022 Fuschia - MTG2SOFT6778 Light Gold - MTG2SOFT6742 Bright Orange - MTG2SOFT6734 Mina Orange - MTG2SOFT2223 Primax Red - MTG2SOFT9090 Purple - MTG2SOFT1123 Blue Rexion