



# Eco G2 super Opaque

**Des encres versatiles élaborées pour des couleurs très brillantes sur des textiles foncés. Les encres Eco G2 Sper Opaque sont les encres plastisol les plus opaques disponible. Il convient généralement pour de l'impression directe et hot split /transfert de l'enlèvement à froid.**

**Spécialement créée pour imprimer des tissus noir et de couleur foncée.**

**Disponible avec du non-phthalate avec des élaborations plasticités. C'est une encre souple au touché doux.**

-Convient seulement à du tissu 100% coton (opacité maximum)

-Des encres avec un touché très doux qui peuvent aussi être utilisé en combinaison avec les encres Oxolen. En technologie, sa production initiale élimine le problème d'entassement à l'arrière des écrans sur des impressions mouillées sur mouillées .

-L'encre Eco G2 Super Opaque ont une bonne critère de rapidité contre le problème de migration de teinture possible mais pas entièrement contre le dégorgeement.

-Avant la production, il est conseillé de pre-imprimer et de tester tous les encres Eco G2 Super Opaque pour l'adhésion, la fuite de teinture et les recommandations du lavage .

-D'excellents résultats sont obtenus sur le transfert à chaud avec Eco G2 Super Opaque.

## Maille :

Taille de maille conseillée 29-49t/cm (74 à 125 t/in) polyester mono filament. L'impression sur du synthétique est obtenue avec du 49-81 t/cm(120 à 200 t/in) en utilisant une ligne d'impression fine.

Une racle ronde est conseillée pour déposer une bonne couche épaisse en utilisant des presses automatiques .

N'importe quel film ; soit du capillaire soit de l'émulsion peuvent être utilisés pour préparer l'écran.

## Séchage :

-Ne sèche pas à l'air libre. Un séchage correcte est obtenu avec une température de 160c°(320F).

-Trois minutes de temps de pause sont recommandé pour les encres Eco G2 Super Opaque.Le temps de pause changera par rapport aux couleurs foncées qui sécheront plus vite que les couleurs claires. Pour un séchage au flash : 110- 120°C pendant trois secondes, l'équipement utilisé affectera le temps de pause requis pour le séchage au flash.

## Conseils de Lavage :

-Pour une bonne tenue laver entre 40 et 60 degré. Une température élevé du et des détergents forts peuvent entraîner un changement de couleurs. Les impressions peuvent être repassées à l'arrière du tissu. Faible résistance au lavage.

-Réduction de la viscosité en rajoutant jusqu'à 5% de curable reducer (1244).

**Stockage :** Le produit doit être stocké dans un lieu propre et sec et les emballages doivent être bien fermés après utilisation pour empêcher la moisissure. Température de stockage est de 18-32 degré.

Eviter le stockage exposité à la lumière. Les encres exposées à une température élevé peuvent s'épaissir ou gonfler dans les boites. Remuer avant utilisation. Sous conditions standards, le produit a une durée de vie de plus de 24 mois.

**OEKO-TEX 100 :** Nos encres sont aux normes Oeko-Tex 100.

## Couleurs disponibles :

MTG2SOP6889 Lemon - MTG2SOP6778 light gold - MTG2SOP6782 golden yellow - MTG2SOP6742 bright orange  
MTG2SOP6734 mina orange - MTG2SOP6778 lake red - MTG2SOP2223 primax red - MTG2SOP9090 violet -  
MTG2SOP9022 fushia - MTG2SOP1178 flash blue - MTG2SOP1123 blue reon - MTG2SOP1642 vert

**MUST Technologie**

75, avenue d'Alsace Lorraine - 93136 Noisy-Le-Sec Cedex - FRANCE

Tél. : +33 (0)1 48 50 40 00 - Fax : + 33 (0)1 48 50 40 08 - [www.must-tech.com](http://www.must-tech.com)