

# Eco G2 Syntex

**Encre pour articles de sport d'une haute durabilité à effet brillant.**

**Les séries d'encre Eco G2 Syntex sont désignés pour une impression sur du tissu nylon (uncoated) avec une excellente durabilité et une adhésion avec une finition brillante. Disponible en couleur standard pour un lourd dépôt d'encre sur du coton et blends en nombre de (low blend).**

- Convient à du 100% coton, polyester, mélange de tissu de polyester, lycra et spandex
- Série d'encre plastisols élaborés avec des pigments non-migrants pour donner un résultat de finition sur l'impression de brillant opaque avec haut dépôt et une élasticité excellente.
- Ces encres sont recommandés spécialement pour une impression en grand nombre, lettres et dessins aussi bien que du coton et coton/polyester tissu athlétique que les mailles du nylon.
- Tension d'écran et choix de la racle doivent être vu avant chaque application d'impression.
- A imprimer directement à travers d'épaisses mailles d'encre afin de laisser une épaisse couche d'encre. Imprimer sur une surface douce par exemple sur une base de silicone en caoutchouc sur le t-shirt (board) laissera un épais dépôt d'encre.

## **Maille :**

Taille de maille conseillée pour une opacité optimum 24-33 t/cm (60 à 83 t/in) polyester mono filament avec un duo mètre, lame légèrement arrondie. En ce qui concerne l'utilisation d'une bonne émulsion pour les écrans peu importe le direct conventionnel, film capillaire ou une combinaison des deux est recommandée.

Remuer l'encre avant d'imprimer.

## **Séchage :**

Ne sèche pas à l'air libre. 150 °C (300 °F) est conseillé d'une façon normale après avoir imprimé des couleurs subséquentes et le séchage doit respecté les recommandations du standard plastisol.

Le séchage peut être accompli à l'aide d'un tapis de séchage, unité de séchage de flash ou un simple radiateur infra-rouge.

Dû au lourd dépôt d'encre qui est normalement imprimé pour atteindre un lourd et dur film requis, nécessite un temps au four long et peut être des températures élevés sont peut être requises pour assurer que la totalité du film d'encre soit complètement séché.

## **Lavage :**

-Pour une bonne tenue laver entre 40 et 60 degré. Une température élevé du et des détergents forts peuvent entraîner un changement de couleurs. Les impressions des encres Athletix peuvent être repassées à l'envers.

Faible résistance au nettoyage à sec.

-Il est conseillé de ne pas ajouter d'additifs dans l'encre car elle en est déjà pourvus.

**Stockage :** Le produit doit être stocké dans un lieu propre et sec et les emballages doivent être bien fermés après utilisation pour empêcher la moisissure. Température de stockage est de 18-32 degré.

Eviter le stockage exposité à la lumière. Les encres exposées à une température élevé peuvent s'épaissir ou gonfler dans les boites. Remuer avant utilisation. Sous conditions standards, le produit a une durée de vie de plus de 24 mois.

**OEKO-TEX 100 :** Nos encres sont aux normes Oeko-Tex 100.

## **Couleurs disponibles :**

MTG2SY1642 Green - MTG2SY1178 Flash Blue - MTG2SY6778 Lake Red - MTG2SY6782 Golden Yellow - MTG2SY6889 Lemon - MTG2SY9022 Fuschia - MTG2SY6778 Light Gold - MTG2SY6742 Bright Orange - MTG2SY6734 Mina Orange - MTG2SY2223 Primax Red - MTG2SY9090 Purple - MTG2SY1123 Blue Rexion