



# Eco G2 Unimix

**Couleurs Pantone élaborés en utilisant les 14 couleurs d'encre standard. Les séries Eco G2 Unimix sont faciles à utiliser, facile à mélanger, les couleurs correspondent aux couleurs de la formule Pantone sur des tissus à moitié foncés.**

- Convient à du 100% coton, polyester / tissus mélangés de polyester.
- Les encres Eco G2 Unimix sont transparents pour encre semi opaque qui produisent des encres touché doux pour une grande production, impression mouillé sur mouillé .
- Quand les encres sont mélangés selon le guide de formulation Must, les couleurs résultants varient en opacité de transparent à semi opaque. Elles pénètrent bien et il n'y a pas d'effet d'accumulation à l'arrière des écrans subséquents quand il s'agit d'une impression mouillé sur mouillé. Leurs caractéristiques de jets faciles leur permettent un choix excellent pour impression par presse manuelle.
- Pour une résistance complète à la migration des encres Eco G2 Unimix, utiliser une sous-couche blanche Must Flash Cure Blanc (205) est un excellent choix. Emulsion directe du patron est conseillé pour l'impression.

## **Maille :**

- Taille de maille conseillée pour une opacité optimum 34-120t/cm (86 à 305 t/in) de polyester mono filament. Le nombre de maille de plus de 70 t/cm (180t/in) augmentera les touché doux pour les impressions.
- Toujours mélanger les encres Eco G2 Unimix avant impression pour déterminer leur viscosité

## **Séchage :**

Ne sèche pas à l'air libre. 160°C (320°F) est la température requise d'une façon normale après une impression des couleurs subséquentes et le séchage doit être respecté selon les recommandations des standards plastisol. Comme les encres Eco G2 Unimix ne séchent pas à l'air libre, elles doivent subir un séchage électrique.

## **Lavage :**

- Pour une bonne tenue laver entre 40 et 60 degré. Une température élevé du et des détergents forts peuvent entraîner un changement de couleurs. Les impressions avec l' Eco G2 Unimix peuvent être repassées à l'arrière du tissu.
  - Il est conseillé de ne pas ajouter des additifs dans l'encre Eco G2 Unimix car elles en sont déjà pourvus.
- Le réducteur de séchage (1244) est à utiliser si la réduction de viscosité est nécessaire .  
La base étendue (BP-14) est disponible pour prolonger les séries Eco G2 Unimix et les rendre plus transparents.

**Stockage :** Le produit doit être stocké dans un lieu propre et sec et les emballages doivent être bien fermés après utilisation pour empêcher la moisissure. Température de stockage est de 18-32 degré.

Eviter le stockage exposé à la lumière. Les encres exposées à une température élevée peuvent s'épaissir ou gonfler dans les boîtes. Remuer avant utilisation. Sous conditions standards, le produit a une durée de vie de plus de 24 mois.

**OEKO-TEX 100 :** Nos encres sont aux normes Oeko-Tex 100.

## **Couleurs disponibles :**

MTNGUNX92612 Jaune - MTNGUNX02613 Fluo Jaune - MTNGUNX04218 Orange - MTNGUNX03448 Rouge  
MTNGUNX03466 Rouge Fluorescent - MTNGUNX04562 Violet - MTNGUNX02817 Fuschia - MTNGUNX02820  
Fuchia Fluorescent - MTNGUNX04711 Bleu R/S - MTNGUNX04778 Bleu G/S - MTNGUNX04722 Bleu Fluorescent  
- MTNGUNX04703 Vert

**MUST Technologie**

75, avenue d'Alsace Lorraine - 93136 Noisy-Le-Sec Cedex - FRANCE

Tél. : +33 (0)1 48 50 40 00 - Fax : + 33 (0)1 48 50 40 08 - [www.must-tech.com](http://www.must-tech.com)