



## TEXTILE PRINTING

# TEXIPLAST ADDITIFS

Code N° 167800

Fiche Technique N° 39/TP

1 Juillet 2005

Produits auxiliaires pour encres plastisol destinées à l'impression textile.

A employer seulement si nécessaire et dans les proportions indiquées dans les fiches techniques, afin d'éviter que l'élasticité et la résistance des encres ne soit altérées.

<b>TEXIPLAST ADDITIVO 33</b>	Sert à fluidifier l'encre, la rendant ainsi plus élastique et souple après polymérisation. S'emploie en quantité variable de 5 à 10%. Confections : 1 et 5 litres
<b>TEXIPLAST ADDITIVO 554</b> code 167854	Réduit la viscosité de l'encre sans compromettre son pouvoir couvrant; Nécessaire en cas d'application d'encres Plastisol sur machines semi-automatiques multicolores. Quantité max. 2% Confections: 1 et 5 litres
<b>TEXIPLAST ADDITIVO RIGONFIANTE</b>	Agent de gonflage pour les encres de la série TEXIPLAST 5000. N'altère ni la durée, ni les caractéristiques d'impression, de brillance et de solidité. La polymérisation à 140-150°C est suffisante pour obtenir l'effet gonflant. Quantité: de 5 à 20% pour des effets gonflants plus ou moins marqués. Confections: 1 et 5 kg.
<b>TEXIPLAST ADDITIVO HOT SPLIT</b> code 167835	Ajouté à TEXIPLAST 5000 en quantité max. de 5-15%, cet additif permet d'obtenir des transferts très souples, à décoller du papier encore chaud. Imprimer avec un écran de 34 f/cm sur papier normal ; sécher immédiatement à 110-120°C pendant 40-60 secondes; transférer à 180°C pendant 15-20 secondes. Enfin, ôter le papier par un mouvement rapide et uniforme. Confections : 1 et 5 kg.

Les informations présentées dans les fiches techniques sont le fruit d'essais menés et contrôlés scrupuleusement et reflètent nos meilleures connaissances les plus récentes. Ces renseignements sont donnés uniquement à titre d'information et ne peuvent pas engager la responsabilité de notre entreprise, ni fournir un prétexte à contestations de quelque genre que ce soit, qui puissent être liées à l'emploi des produits décrits. Ceci même en raison du fait que les conditions d'emploi échappent à notre contrôle.



## MUST TECHNOLOGIE

VOTRE DISTRIBUTEUR POUR TOUS

LES PRODUITS DE LA GAMME MANOUKIAN ET ARGON

75-81 Avenue d'Alsace Lorraine - 93136 NOISY le Sec cedex

Tél: (33) 1 48 50 40 00 - Fax: (33) 1 48 50 40 08 - Email: [info@must-tech.com](mailto:info@must-tech.com)



## TEXTILE PRINTING

### TEXIPLAST ADDENSANTE

code 167836

Ajouté à TEXIPLAST en proportion maximale de 2%, il permet d'augmenter la viscosité des encres, améliorant ainsi leur définition et leur pouvoir couvrant.

Confections : 0,1 et 0,25 kg.

### TEXIPLAST ADDITIVO PROMOTEX

code 167830

Ajouté à TEXIPLAST 5000 en proportion max. 15%, il permet d'augmenter l'adhésion et par conséquent les solidités.

A employer en particulier sur les tissus synthétiques ou en cas de traitements ultérieurs comme la surteinture ou le Stone Wash.

Confections : 0,50 , 1 et 5 kg.

Les informations présentées dans les fiches techniques sont le fruit d'essais menés et contrôlés scrupuleusement et reflètent nos meilleures connaissances les plus récentes. Ces renseignements sont donnés uniquement à titre d'information et ne peuvent pas engager la responsabilité de notre entreprise, ni fournir un prétexte à contestations de quelque genre que ce soit, qui puissent être liées à l'emploi des produits décrits. Ceci même en raison du fait que les conditions d'emploi échappent à notre contrôle.



## MUST TECHNOLOGIE

VOTRE DISTRIBUTEUR POUR TOUS

LES PRODUITS DE LA GAMME MANOUKIAN ET ARGON

75-81 Avenue d'Alsace Lorraine - 93136 NOISY le Sec cedex

Tél: (33) 1 48 50 40 00 - Fax: (33) 1 48 50 40 08 - Email: [info@must-tech.com](mailto:info@must-tech.com)