



TEXTILE PRINTING

TEXIPLAST 5000

Code N° 165400

Fiche Technique N° 2/TP

1 Juillet 2005

Encres plastisol pour l'impression textile.

- Très couvrantes, brillantes et souples pour l'impression directe ou le transfert.
- Polymérisation à basse température
- Séchage intermédiaire rapide (flash-cure)

- PREPARATION** :
- Encres prêtes à l'emploi.
 - La viscosité peut être réduite, sans compromettre la couvrance, avec 2% au max. de TEXIPLAST ADDITIVO 554. Pour rendre le produit plus fluide, élastique et brillant, ajouter max. 5% de TEXIPLAST ADDITIVO 33.
 - L'ajout de 5 - 20% de TEXIPLAST ADDITIVO RIGONFIANTE permet d'obtenir des effets gonflants, en impression directe.
- COULEURS** :
- 18 couleurs du nuancier plus blanc
 - BIANCO EXTRA-F à haute couvrance et
 - BIANCO SUPER FLASH pour séchage rapide à l'aide de hottes à infrarouge
- Les couleurs sont mélangeables entre elles en toute proportion.
Les teintes jaunes et rouges sont disponibles dans les versions avec ou sans plomb.
Il est recommandé de ne jamais utiliser avec plus de trois teintes base, en plus du Blanc, pour réaliser les teintes finales.
Dans la réalisation des teintes pâles, il est recommandé de vérifier qu'elles ne s'altèrent pas dans le temps.
Pour l'impression sur fonds clairs, il est possible de « couper » l'encre avec TEXIPLAST AS TRASPARENTE
- IMPRESSION** :
- écrans de 90 f/cm au maximum.
- NETTOYAGE** :
- laver cadres et outillage au White Spirit ou avec SCREENCLEAN ST.
- POLYMERISATION** :
- pour toutes les couleurs: température à 140-150°C pendant 2-4 minutes.
- IMPRESSION TRANSFERT** :
- effectuer l'impression sur papier siliconé dans l'image miroir pour obtenir le dessin exact après transfert. Exécuter la dernière impression avec TEXIPLAST TRANSFER, en suivant les instructions contenues dans la fiche technique.
 - Si TEXIPLAST 5000 devait être utilisé pour le transfert sans TEXIPLAST TRANSFER, polymériser TEXIPLAST 5000 à 110-120°C pendant 40-20 secondes.
 - Transférer avec la presse à 190°C pendant 15-20 secondes. Oter le support papier siliconé seulement après complet refroidissement.

Les informations présentées dans les fiches techniques sont le fruit d'essais menés et contrôlés scrupuleusement et reflètent nos meilleures connaissances les plus récentes. Ces renseignements sont donnés uniquement à titre d'information et ne peuvent pas engager la responsabilité de notre entreprise, ni fournir un prétexte à contestations de quelque genre que ce soit, qui puissent être liées à l'emploi des produits décrits. Ceci même en raison du fait que les conditions d'emploi échappent à notre contrôle.



MUST TECHNOLOGIE

VOTRE DISTRIBUTEUR POUR TOUS

LES PRODUITS DE LA GAMME MANOUKIAN ET ARGON

75-81 Avenue d'Alsace Lorraine - 93136 NOISY le Sec cedex

Tél: (33) 1 48 50 40 00 - Fax: (33) 1 48 50 40 08 - Email: info@must-tech.com



TEXTILE PRINTING

- LAVAGE** : Aux conditions de polymérisation minimales, la résistance au lavage domestique est de 60°C. A des conditions maximales, la résistance au lavage atteint 90°C. Lavage à sec exclus.
- CONFECTIONS** : 1, 5 et 25 litres.

Les informations présentées dans les fiches techniques sont le fruit d'essais menés et contrôlés scrupuleusement et reflètent nos meilleures connaissances les plus récentes. Ces renseignements sont donnés uniquement à titre d'information et ne peuvent pas engager la responsabilité de notre entreprise, ni fournir un prétexte à contestations de quelque genre que ce soit, qui puissent être liées à l'emploi des produits décrits. Ceci même en raison du fait que les conditions d'emploi échappent à notre contrôle.



MUST TECHNOLOGIE

VOTRE DISTRIBUTEUR POUR TOUS

LES PRODUITS DE LA GAMME MANOUKIAN ET ARGON

75-81 Avenue d'Alsace Lorraine - 93136 NOISY le Sec cedex

Tél: (33) 1 48 50 40 00 - Fax: (33) 1 48 50 40 08 - Email: info@must-tech.com