



## TEXTILE PRINTING

# TEXIPLAST 5000 BIANCO EXTRA F

Code N° 165483

Fiche Technique N° 92/TP

1 Juillet 2005

Plastisol blanc à haute couvrance

- Rapidité de séchage sous lampes à infrarouges
- Haute couvrance
- Bonne imprimabilité
- Touche souple et flexible
- Excellente solidité au lavage
- Bonne élasticité

- PREPARATION** : produit prêt à l'emploi.  
La viscosité peut être réduite en ajoutant TEXIPLAST ADDITIVO 554 à 2% au max..  
Pour augmenter la fluidité, la flexibilité et la brillance, ajouter TEXIPLAST ADDITIVO 33 jusqu' à 5% max..  
Il est recommandé de toujours effectuer au préalable des tests d'impression, de polymérisation et de solidité afin de déterminer le temps de permanence au four, nécessaire à l'obtention des résultats recherchés.
- IMPRESSION** : écrans de max. 70 f/cm.
- NETTOYAGE** : Laver écrans et outillage au solvant ou avec SCREENCLEAN ST.
- POLYMERISATION** : 150° C pendant trois minutes.  
L'ajout des additifs indiqués ci-dessus peut impliquer des temps de polymérisation plus longs. (Effectuer des essais préalables de solidité si les conditions de polymérisation sont différentes).
- CONFECTIONS** : 5, 25 litres.

Les informations présentées dans les fiches techniques sont le fruit d'essais menés et contrôlés scrupuleusement et reflètent nos meilleures connaissances les plus récentes. Ces renseignements sont donnés uniquement à titre d'information et ne peuvent pas engager la responsabilité de notre entreprise, ni fournir un prétexte à contestations de quelque genre que ce soit, qui puissent être liées à l'emploi des produits décrits. Ceci même en raison du fait que les conditions d'emploi échappent à notre contrôle.



## MUST TECHNOLOGIE

VOTRE DISTRIBUTEUR POUR TOUS

LES PRODUITS DE LA GAMME MANOUKIAN ET ARGON

75-81 Avenue d'Alsace Lorraine - 93136 NOISY le Sec cedex

Tél: (33) 1 48 50 40 00 - Fax: (33) 1 48 50 40 08 - Email: [info@must-tech.com](mailto:info@must-tech.com)