



TEXTILE PRINTING

TEXILAC DISCHARGE TRASPARENTE

Code N° 167460

Fiche Technique N°20/TP

1 Juillet 2005

Liant pour l'impression textile en corrosion.

- Produit à l'eau pour l'impression directe en corrosion mouillé sur mouillé
- S'emploie normalement sur coton teint avec des colorants réactifs ou directs rongeables
- Peut être utilisé, dans certains cas et après épreuves préliminaires, sur tissus mixtes, pas sur pur coton
- Les impressions résistent au lavage après polymérisation

PREPARATION

- ⋮ TEXILAC DISCHARGE TRASPARENTE est prêt à l'emploi.
Avant d'entamer la préparation, il convient de s'assurer que le tissu est adapté à l'impression en corrosion. Colorer la pâte avec max. 3 % de colorants COLORANTE PER TEXILAC ou de pigments ECOTEX P choisis parmi ceux qui résistent à la corrosion et sont indiqués sur les nuanciers. Pour obtenir des impressions avec un effet blanc optique, utiliser jusqu'à 10 % de TEXILAC COLORANTE BIANCO PER CORROSIONE (colorant blanc pour la corrosion 167341).

Ne préparer la pâte suivante qu'en quantité nécessaire pour la journée (durée: 8 – 12 heures).

TEXILAC DISCHARGE TRASPARENTE	1,000 kg
Pigment (COLORANTI PER TEXILAC ou ECOTEX P)	Max. 0,050 kg
TEXILAC CORRODENTE PM	0,050 kg
Urée	0,050 – 0,150 kg

L'ajout d'urée n'est pas nécessaire, si la polymérisation est faite avec une presse à chaud. Si nécessaire, le produit peut être rendu plus dense avec max. 1 % de TEXILAC ADDENSANTE 346 NEW (épaississant).

IMPRESSION

- ⋮ écrans max. 77 f/cm

NETTOYAGE

- ⋮ laver écrans et outils au jet d'eau, sitôt après emploi de préférence.

POLYMERISATION

- ⋮ polymériser le tissu imprimé, encore humide, au four à air chaud à 150° -155° C pendant 2-3 minutes. Sur des pièces déjà confectionnées, la polymérisation peut se faire avec une presse à chaud à 140° C pendant environ 20 secondes (toujours sur tissu mouillé).

AVERTISSEMENT

- ⋮ toute pièce confectionnée avec un tissu imprimé en corrosion est à laver à l'eau et Au savon à 30° C avant d'être portée.

CONFECTIONS

- ⋮ TEXILAC DISCHARGE TRASPARENTE : 1, 5, 20 et 50 kg
- ⋮ TEXILAC CORRODENTE PM (167465) : 0,1, 1 et 5 kg

Les informations présentées dans les fiches techniques sont le fruit d'essais menés et contrôlés scrupuleusement et reflètent nos meilleures connaissances les plus récentes. Ces renseignements sont donnés uniquement à titre d'information et ne peuvent pas engager la responsabilité de notre entreprise, ni fournir un prétexte à contestations de quelque genre que ce soit, qui puissent être liées à l'emploi des produits décrits. Ceci même en raison du fait que les conditions d'emploi échappent à notre contrôle.



MUST TECHNOLOGIE

VOTRE DISTRIBUTEUR POUR TOUS

LES PRODUITS DE LA GAMME MANOUKIAN ET ARGON

75-81 Avenue d'Alsace Lorraine - 93136 NOISY le Sec cedex

Tél: (33) 1 48 50 40 00 - Fax: (33) 1 48 50 40 08 - Email: info@must-tech.com